



YOUR BEST
PARTNER IN
SURFACE
ABRASION

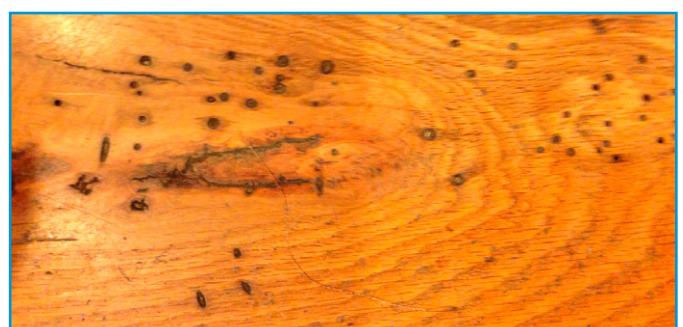


TECNOLOGIA DELLA SPAZZOLATURA



IT

La richiesta di un vantaggio competitivo ha indotto i vari produttori ad offrire qualcosa di unico e completamente innovativo nei confronti dei loro concorrenti. Questa tendenza porta inevitabilmente ad una maggiore “personalizzazione” del manufatto presentandosi poi al mercato con qualcosa di “unico”. Un sistema valido per personalizzare il prodotto è quello della spazzolatura: l’operazione consiste nel modificare le superfici mettendo in evidenza la venatura del legno. In pratica non si fa altro che “tirare fuori” quello che nel legno esiste già, cioè il naturale andamento della venatura, conferendo un aspetto naturale molto raffinato.. Abbinando poi i parametri di spazzolatura come profondità e morbidezza e, in secondo luogo, i colori dell’impregnazione si dà spazio alla fantasia di creare differenti soluzioni in base al gusto personale. Il termine spazzolatura è generico e raggruppa tutte le lavorazioni effettuate con le macchine a spazzole come ad esempio carteggiatura, lucidatura, la pulitura e, nel caso più specifico, l’anticatura. Tecnicamente l’operazione di anticatura viene effettuata per mezzo di spazzole che messe in rotazione da un apposito macchinario abrasano il legno consumandolo. La vena tenera si abrade maggiormente mentre la vena dura si abrade molto meno rimanendo in rilievo.



ENG

The demand for a competitive advantage has prompted many manufacturers to offer something unique and innovative to their customers. The process of customisation of the wood item is therefore a unique concept on the market. A valid system to customise the product is that of brushing: the operation involves modifying the surfaces and highlighting the wood grain. Essentially what is taking place is drawing out from the wood what already exists, that is the natural shape of the grain, giving a natural and very refined appearance. The fact of combining the brushing parameters such as depth and softness and secondly the colours of the impregnation fuels the imagination to create different solutions according to personal taste. The term "brushing" is generic and groups all the tasks performed with brush machines such as sanding, polishing, cleaning and in our case, antiquing. Technically the operation of antiquing is performed by means of brushes that, put into rotation by a special machine, abrade the wood, consuming it. Soft grain abrades to a greater extent while hard grain abrades much less thus remaining more pronounced.

DE

Die ständige Suche nach einem Wettbewerbsvorsprung hat in der Holzverarbeitung dazu geführt, dem Kunden etwas ganz Einzigartiges und Innovatives anzubieten. Der Vorgang: ein Holzzeugnis kundenbezogen zu gestalten und sich mit etwas Einzigartigem auf dem Markt zu präsentieren. Ein wirksames Verfahren, um ein Produkt persönlich zu gestalten, besteht im Bürsten. Dieser Vorgang verändert und belebt die Oberflächen und hebt die Holzmaserung hervor. Durch diese Bearbeitung kommt der ursprüngliche Holzcharakter zur vollen Geltung. Die weichen Bestandteile des Holzes werden heraus gebürstet und dadurch wird die natürliche Maserung besonders betont. Das Holz erhält ein rustikales und erlesenes Aussehen. Werden beim Bürsten die Parameter, wie Tiefe und Weichheit verändert und später bei der Imprägnierung die Farbe dazu gegeben erhalten wir ein neues interessantes Erscheinungsbild der Holzoberflächen. Die Gestaltung der Oberflächen mit der Bürst/Strukturiermaschine kann nach dem persönlichen Geschmack erfolgen. "Bürsten" ist ein allgemeiner Ausdruck und beinhaltet alle Arbeitsvorgänge, die mit rotierenden Bürstmaschinen durchgeführt werden wie: schleifen, schmirgeln, polieren, reinigen, strukturieren und antikiern/altern. Unter dem technischen Aspekt gesehen, wird mittels Bürsten gealtert. Die Bürstmaschine greift in den natürlichen Alterungsprozess des Holzes ein und legt die Holzstrukturen offen, die sonst nur durch viele Jahre der Bewitterung entstehen würden. Der Bürstvorgang zieht die weichen Fasern aus dem Holz und legt die harten Jahrringe frei. Für das optische Empfinden und die Haptik entsteht ein wohltuender Effekt der Gemütlichkeit.

SINGLE SIDE BRUSHING - STRUCTURING MACHINE
EINSEITIGE BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINEN

SPAZZOLATRICI-RUSTICATRICI MONO LATO CHEYENNE



IT SPAZZOLATRICI-RUSTICATRICI MONO LATO "CHEYENNE"

La linea di rusticatrici mono lato Cheyenne è stata concepita progettata e realizzata con le più moderne tecnologie di produzione tese a garantire solidità, precisione di funzionamento ed affidabilità negli anni.

Molto ampio il campo di utilizzo della linea mono lato Cheyenne che spazia dalla lavorazione di ante per serramenti alla lavorazione di elementi per falegnameria come perline, listoni per pavimenti e parti di mobili. Inoltre agendo sulla possibilità di cambiare le spazzole secondo le proprie esigenze, offre la possibilità di lucidare, pulire, stendere prodotti su profili in legno.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 1 sistema di scorrimento verticale guide ad alta precisione.
- 2 rulli pressori di tenuta del pezzo per garantire la sua totale stabilità durante la spazzolatura
- 3 spazzole equilibrate dinamicamente ad alta velocità per lavorare in assenza di vibrazioni
- 4 gruppo motore-albero integrato per garantire la massima rigidità.

ENG SINGLE SIDE BRUSHING - STRUCTURING MACHINE "CHEYENNE"

The Cheyenne single-side structuring machines have been designed and manufactured using cutting-edge production technologies able to provide strength, operating precision, and reliability over the years.

The Cheyenne single-side line offers a broad range of uses, from window and door components to carpentry pieces such as dovetailed wall cover, floor planks and furniture elements. Moreover by changing the brushes according to requirements, it can also polishes, clean and apply products on wooden profiles.

MAIN FEATURES

- 1 vertical sliding system with high-precision guides
- 2 adjustable double-spring roller pressers for total stability of the workpiece during brushing
- 3 dynamically-balanced high-speed brushes for vibration-free operation
- 4 motor unit with integrated shaft or extra strength

DE EINSEITIGE BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINEN "CHEYENNE"

Die einseitige Strukturiermaschinenserie Cheyenne wurde mit den modernsten Herstellungstechnologien entwickelt, geplant und gebaut, um Festigkeit, Arbeitsgenauigkeit und Zuverlässigkeit im Laufe der Jahre zu garantieren.

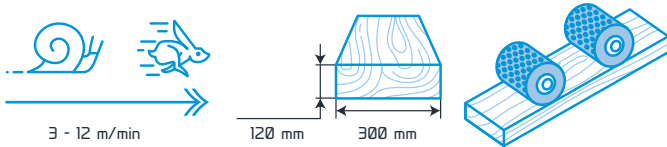
Der Einsatzbereich der einseitigen Maschinenserie Cheyenne ist sehr umfangreich. Er reicht von der Bearbeitung von Tür- und Fensterflügeln bis hin zu Tischlereielementen wie Spundbretter, Fußbodenbretter und Teile von Möbeln. Auch, da die Bürsten je nach Bedarf ausgewechselt werden können, bietet sie auch die Möglichkeit, Holzoberflächen zu polieren, zu reinigen und Produkte aufzutragen.

HAUPTMERKMALE

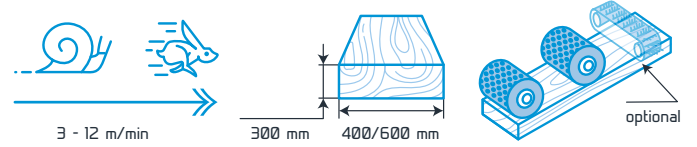
- 1 Vertikales Gleitsystem Hochgenaue Führung
- 2 Andruckrollen, damit eine absolute Stabilität des Werkstückes während des Bürstens
- 3 Dynamisch ausgeglichene Bürsten, um bei hohen hohen Temperaturen ohne Vibrationen arbeiten zu können.
- 4 Integrierte Wellen-Motoreinheit, um die maximale Steifigkeit zu garantieren.



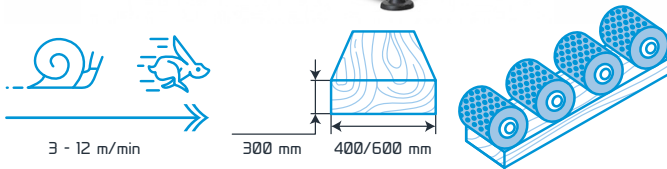
> ST2 300



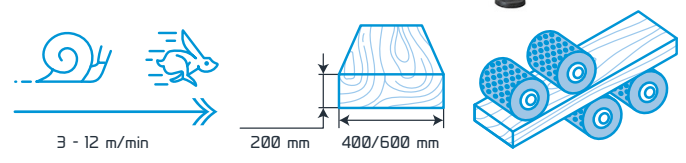
> SP2 400/600



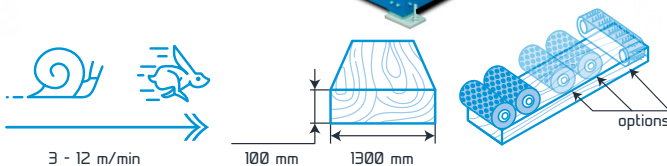
> SP4 400/600



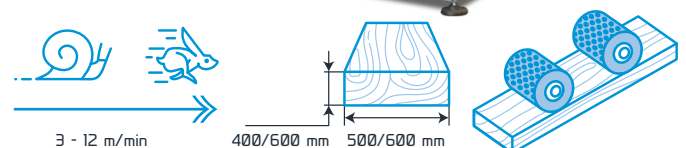
> SP4 400/600 SS



> PAN 1300

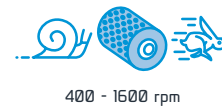
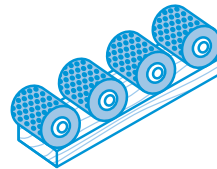
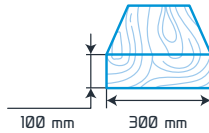


> BASIC 1
> BASIC 2





> MASTERFLOOR



IT

Nata e concepita come vero e proprio centro di lavoro per parquet e pavimenti in genere, MASTER-FLOOR è stata sviluppata partendo da un concetto di macchina FULL OPTIONAL per i nostri clienti più esigenti. Il campo di utilizzo della MASTER-FLOOR nella spazzolatura, rusticatura e levigatura è praticamente illimitato. Ma non solo: sostituendo infatti la tipologia delle spazzole e grazie alla tecnologia applicata la MASTER-FLOOR può stendere prodotti, lucidare e pulire.

ENG

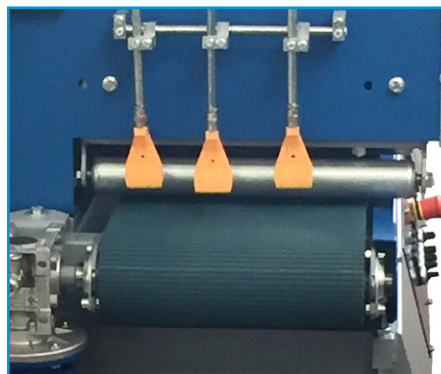
The MASTER-FLOOR brushing, structuring and sending machine has been designed and manufactured as a working centre for parquet and flooring based on the FULL-OPTIONAL concept with a special focus on our most demanding and exigent customers. MASTER-FLOOR applications in brushing, structuring and sending are practically unlimited. Moreover by changing type of brushes MASTER-FLOOR gets the perfect solution to apply and polishes products on wooden profiles.

DE

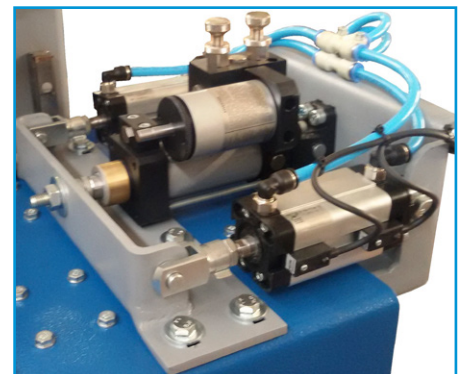
Als echtes Bearbeitungszentrum für Parkett und Böden im Allgemeinen entstanden, wurde MASTER-FLOOR ausgehend von einem Konzept für eine FULL OPTIONAL-Maschine für unsere anspruchsvollsten Kunden weiterentwickelt. Die Einsatzgebiete der MASTER-FLOOR sind in den Bereichen Bürsten, Formen von Graten und Mulden sowie Abschleifen beinahe unbegrenzt. Aber nicht nur: Durch den Einsatz verschiedenartiger Bürsten und dank der angewandten Technologie kann die MASTER-FLOOR auch Produkte ausrollen, polieren und reinigen.



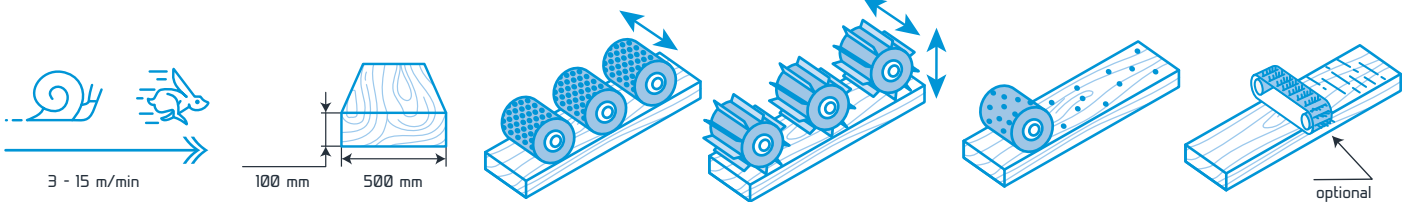
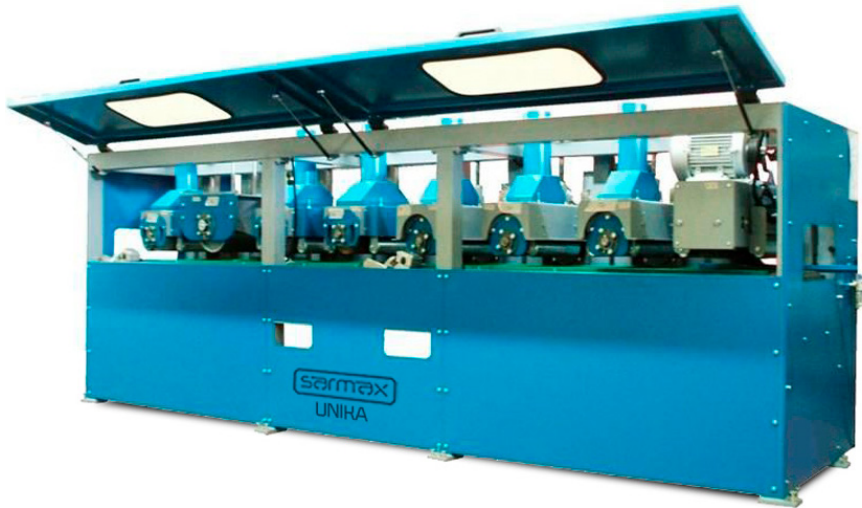
- Fotocellule di gestione "entrata temporizzata" delle spazzole.
- Photocell to operate the brush anti-splinter jump operation
- Photozelle für ein über einen Zeitschalter reguliertes Absenken der Bürsten



- Gruppo soffiatori per pulizia pezzo in uscita
- Blowers for workpiece cleaning at the exit
- Gebläsegruppe zur Reinigung des fertiggestellten Teils



- Controllo elettro-pneumatica dell'oscillazione della spazzola
- Electro-pneumatic control of the brush oscillation
- Elektro-pneumatische Schwingung mit einstellbarem Lauf



IT

Centro di lavoro per pavimenti in legno perline e listoni. Dotata di 8 teste combinate tra di loro, tra le quali la piallatura, l'effetto segato a mano e tarlato, donano al prodotto un aspetto di alta raffinatezza. La larghezza massima è di 50 cm per un'altezza di 10 cm.

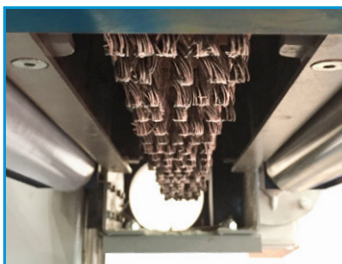
ENG

Machining centre for wooden flooring, beads and planks. It is equipped with 8 interconnected heads, including planing, and the hand sawn and worm-eaten effect give the product a highly sophisticated appearance. The maximum width is 50 cm and the height is 10 cm.

DE

Durchlaufmaschine für Holzfußböden, Spundbretter und Dielen. Mit 8 untereinander kombinierten Aggregaten ausgestattet, von denen beispielsweise die Bearbeitung "Abhobeln" sowie der Effekt "von Hand gesägt und mit Wurmlöchern", dem Produkt ein sehr erlesenes Aussehen geben. Maximale Breite 500 mm bei einer Höhe von 100 mm.

OPTIONALS



- Spazzola orizzontale per effetto sega "HURON"
- Horizontal metal brush for saw-thread effect "HURON"
- Horizontal Quer-Ketteneinheit "HURON"



- Inversione senso di rotazione spazzole
- Brush rotation reversing,
- Bürstenwendung



- Spazzole a velocità variabile
- Brushes with variable rpm
- Bürsten mit variabler Geschwindigkeit

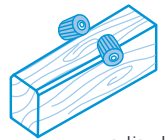
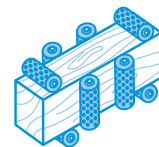
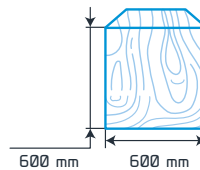


- Spazzole con oscillazione
- Brushes with oscillation
- Bürsten mit Oszillation

STRUCTURING - ANTIQUING MACHINES ON 3 AND 4 SIDES / 3- und 4-SEITIGE BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINEN
SPAZZOLATRICI - RUSTICATRICI A 3 e 4 LATI
CHEYENNE



3 - 12 m/min



optional

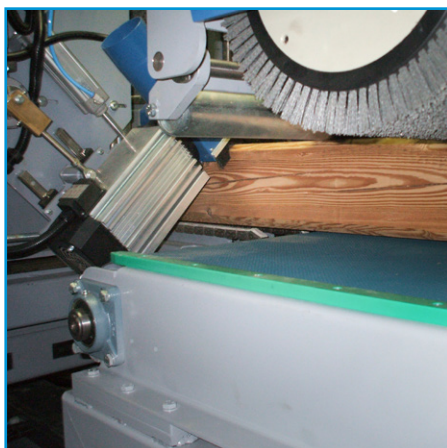
IT

Macchine spazzolatrici a 3 o 4 lati di lavoro per travi strutturali ed elementi per edilizia con capacità massima di lavoro fino a 60x60 cm. La principale novità tecnologica in questo tipo di macchina è che è dotata di spazzole di medio (200-250 mm) e grande diametro (400 mm). Questa soluzione permette notevoli vantaggi, alcuni dei quali sono:

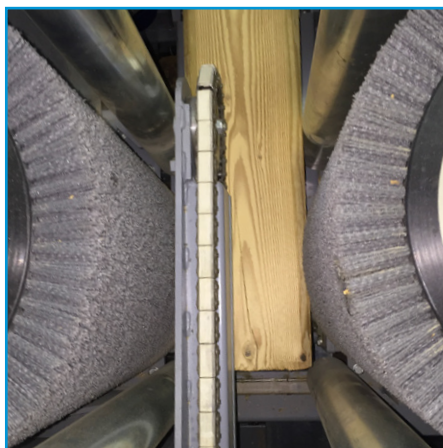
- bassi regimi di rotazione con conseguente diminuzione delle temperature di lavoro, delle vibrazioni, e dell'omogeneità nella lavorazione.
- allungamento della vita delle spazzole con rese maggiori e finiture migliori, per il fatto che a parità di freccia (profondità di lavoro), la parte di corda in presa nella lavorazione è maggiore.
- possibilità di effettuare rusticature profonde e di modulare la lavorazione in modo più semplice e veloce.
- bassa energia impiegata in virtù di un regime di rotazione lento che sfrutta il diametro maggiore della spazzola.
- maggiore velocità di avanzamento con riduzione dei tempi di lavoro impiegati.

Il sistema di trascinamento è caratterizzato da un rullo pressore elettropneumatico motorizzato (3F 200 U) con catena gommata superiore e doppia catena gommata inferiore (3 F 250 - 3F 400 - 4F 400).

Motorizzazione tappeto comandata da una serie di motoriduttori ed inverter vettoriali in modo da ottenere alte coppie di trascinamento anche in caso di bassi regimi di giri. Questa soluzione è particolarmente utile nei casi in cui si lavorano pezzi di grosse dimensioni di essenza pesante.



- Dettaglio di una spazzola superiore
- Detail of an upper brush unit
- Detail mit einer höheren Bürste



- Dettaglio della catena gommata di trascinamento
- Detail of the rubber driving chain
- Obere Antriebskette



- Gruppo frese per la lavorazione degli spigoli (Opzionale)
- Cutter-heads unit for edges glazing (Option)
- Fresen fuer di Kantenbearbeitung (Optional)

ENG

Antiquing machine with simultaneous rustication on 3 or 4 sides for boards, construction elements and beams with working capacity up to 60x60 cm. Machine featuring medium and large diameter brushes from 200 to 400 mm. This solution offers considerable advantages:

- low speed rotation with consequent drop in operating temperature
- longer brush life with greater efficiency and better results
- possibility of performing deep rustication
- low power consumption
- higher feed speeds with reduction of work time

The driving system features a motorised electro-pneumatic roller (3F 200U) with rubber-covered upper chain and double rubber-covered lower counter-chain (3F 250U - 3F 400 - 4F 400).

Belt motorization controlled by a series of gear motor units and frequency drives. This feature is extremely helpful in case of big section and heavy-duty workpieces.

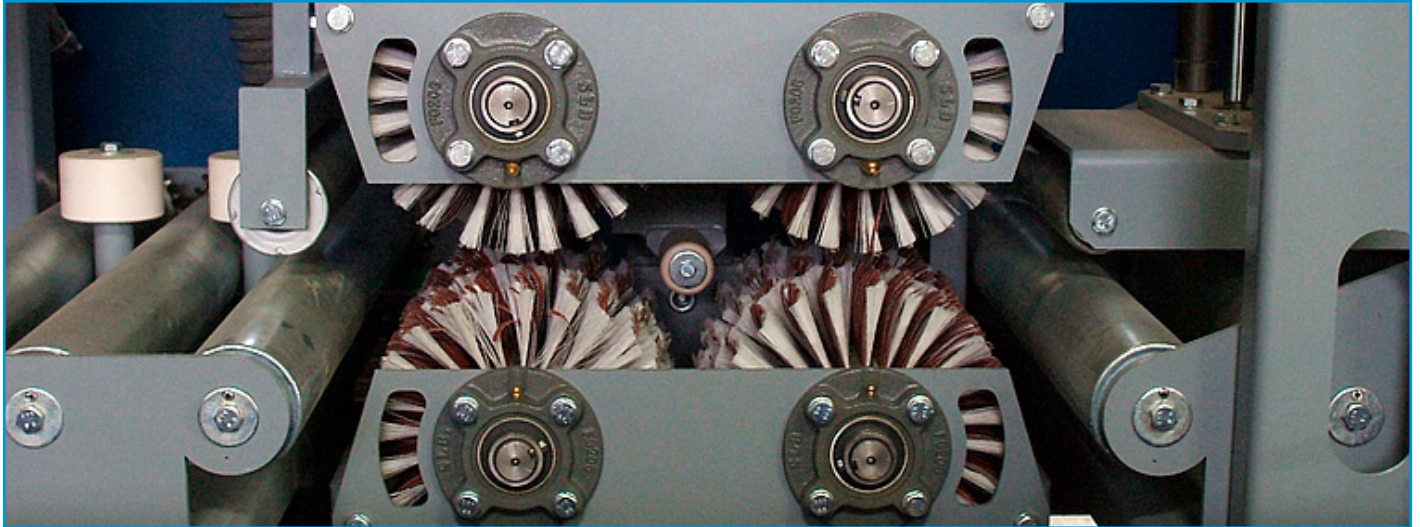
DE

Bürstmaschinen mit 3 oder 4 Bearbeitungsseiten für Balken und Elemente des Bauwesens, maximale bearbeitbare Fläche 60x60 cm. Die wichtigste technologische Neuigkeit bei dieser Maschinenart ist, dass sie mit Bürsten ausgestattet ist, die einen mittelgroßen (200-250 mm) bis großen Durchmesser (400 mm) aufweisen. Diese Lösung bietet eine Vielzahl von Vorteilen, darunter:

- Niedrige Drehzahlen mit folglich geringeren Betriebstemperaturen, Vibrationen und verbesserter Einheitlichkeit in der Bearbeitung.
- Verlängerung der Lebensdauer der Bürsten mit höheren Ausbeuten und besseren Oberflächen, da bei gleichbleibender Arbeitstiefe der benutzte Seilabshnitt größer ist.
- Tiefe Strukturierungen und modellierende Bearbeitungen können schnell und einfach ausgeführt werden.
- Weniger Energieverbrauch aufgrund einer langsameren Rotation, die den größeren Bürstendurchmesser nutzt.
- Höhere Vorschubgeschwindigkeit, was eine geringere Bearbeitungszeit mit sich bringt.

Das Mitnehmersystem besteht aus einer angetriebenen elektropneumatischen Druckrolle (3F 200U) mit gummierter Kette oben und doppelter gummierter Kette unten (3 F 250 - 3F 400 - 4F 400).

Das Band wird über einer Serie von Getriebemotoren und Vektorinvertern angetrieben, damit ein hohes Antriebsmoment auch bei niedrigen Drehzahlen sichergestellt werden kann. Diese Lösung ist besonders bei der Bearbeitung von groß dimensionierten, schweren Werkstücken nützlich.



IT

Le carteggiatrici a spazzole Dakota ad uno o più lati di lavoro sono indicate per elementi in legno a profilo costante, quali tavolame, perline, listoni in legno per pavimenti, parti di mobili e travi ed elementi per edilizia con capacità massima di lavoro 30 x 30 cm (Dakota 3F e 4F).

- Spazzole supportate sia anteriormente che posteriormente da un supporto facilmente sfilabile che permette una veloce sostituzione delle stesse.
- Spazzole montate su strutture in acciaio, guide di scorrimento in acciaio a ricircolo di sfere.
- Inverter indipendenti sui motori delle spazzole, con comando potenziometrico per variazione rpm spazzole.
- Motorizzazione tappeto comandata da inverter per regolazione velocità di lavoro.

ENG

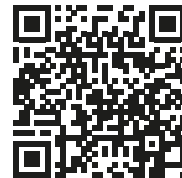
The single or multi sides sending machines by brushes DAKOTA offers a broad range of uses, from window and door components to carpentry pieces such as dovetailed wall cover, floor planks and furniture elements with maximum working capacity of 30 x 30 cm (Dakota 3F and 4F).

- Brushes mounted on independent structures with re-circulating balls screw.
- Brushes supported both front and rear to allows a quick and easy replacement of the brush.
- Independent inverter on each brush motor with potentiometer control for rpm brushes variation.
- Motorized carpet controlled by an inverter device for speed control.

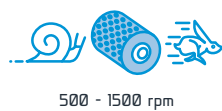
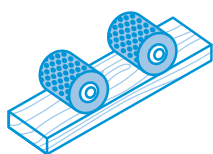
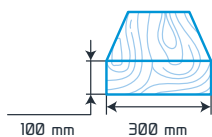
DE

Die Bürstenschleifmaschine Dakota mit einer oder mehreren Bearbeitungsseiten eignen sich für Holzelemente mit gleichbleibenden Profilen, wie Bepflanzungen, Spundbrettern, Holzbohlen für Parkett, Teile von Möbeln und Balken sowie Elemente für den Bau; die maximal bearbeitbare Fläche beträgt 30 x 30 cm (Dakota 3Fund 4F).

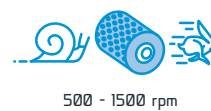
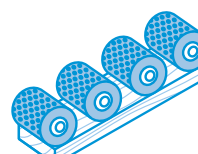
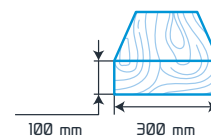
- Unabhängige Inverter auf den Motoren der Bürsten, Steuerung über Potentiometer zur Änderung der Drehgeschwindigkeit der Bürsten.
- Die Bürsten sind auf Stahlträgern montiert, Gleitführungen mit Stahlkugeln.
- Das Band wird über einen Inverter angetrieben, um die Vorschubgeschwindigkeit einstellen zu können.
- Die Bürsten werden sowohl vorne als auch hinten von einer einfach herausziehbaren Halterung getragen, wodurch ein schneller Wechsel möglich ist.



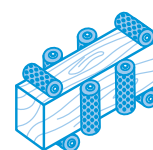
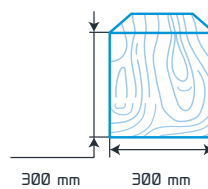
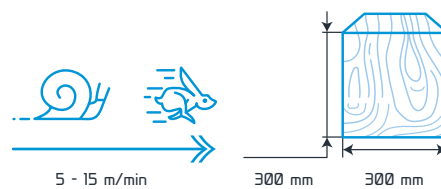
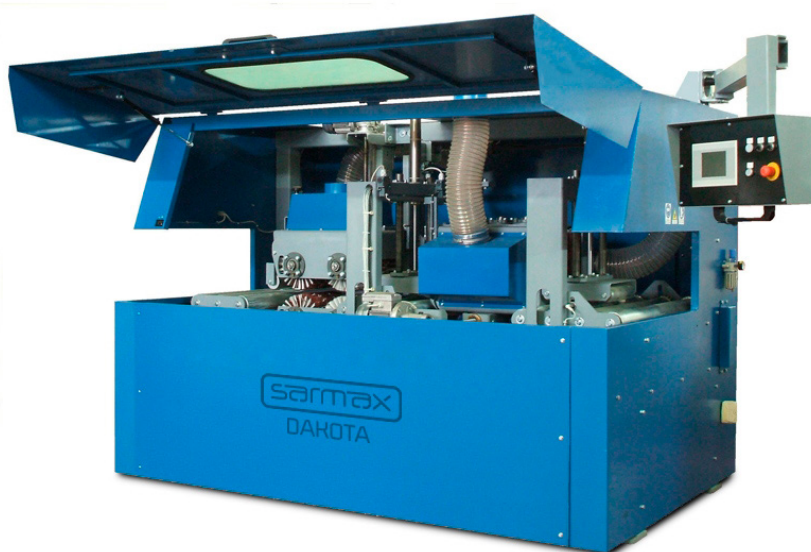
> DAKOTA 2



> DAKOTA 4/6



> DAKOTA 2X4F



LEVIGATRICI A NASTRO

KIOWA



IT

- Struttura portante in acciaio elettrosaldato abbondantemente dimensionata composta da elementi in tubolare strutturale ad alta resistenza.
- Carenature avvitate alla struttura con due portelloni uno posteriore e uno anteriore provvisto di finestrone per la visione interna durante la lavorazione.
- Struttura superiore provvista di slittone a corsa verticale completo di rulli pressori gommati di grosse dimensioni.
- Testa di levigatura inferiore posizionata nella rulliera del banco fisso a rulli di appoggio pezzo, con regolazione fine del filo di levigatura con quello dei rulli (KIOWA D).
- Testa di levigatura con doppio rullo scanalato con possibilità di lavorare avanti e ritorno (KIOWA S - D).
- Nastro di levigatura oscillante con dispositivo elettropneumatico di controllo corsa e tempi di oscillazione.
- Doppio senso di lavorazione con rilevazione automatica di entrata pezzo e ed avvio automatico di nastro e tappeto nel senso di marcia corretto (KIOWA S - D).
- Gruppo di spigolatura composto da 4 frese per l'arrotondamento degli spigoli sui 4 lati (KIOWA T).
- Intervento "tempo" pneumatico del tampone per evitare la stondatura della testa e della coda del trave (KIOWA T).

ENG

- Carrying structure in well-sized electrically welded steel consisting of extra-strong tubular structural sections.
- Casing screwed onto structure with two doors, one rear and one front, featuring large window for looking inside during machining.
- Upper structure featuring vertical stroke slide complete with large-size rubber covered clamp rollers.
- Lower sanding head positioned on the roller conveyor of the bench fastened to piece support rollers, with fine adjustment of the sanding level with that of the rollers (KIOWA D).
- Sanding head with double grooved roller with possibility of working forwards and backwards (KIOWA S - D).
- Swinging sanding belt with electro-pneumatic device for controlling oscillation stroke and times.
- Self-adapting pneumatic sanding pad on beam surface so as to absorb small dimensional or geometric difference of the sanding surface. Pneumatic pressure adjustable for greater or smaller work incidence (optional).
- Double sense of working (forward and backward) with self-detecting workpiece presence and automatic start of both belts and feeding with correct direction of rotation (KIOWA S - D).
- Chamfer unit composed by 4 copying cutter heads for edge rounding (KIOWA T).
- Pneumatic pad jump operation to avoid the edge rounding of both front and back heads of the beam (KIOWA T).

DE

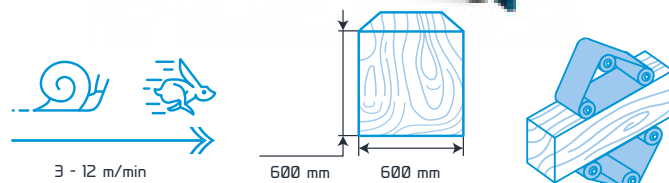
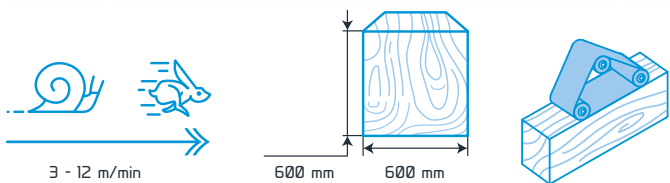
- Groß dimensionierte, elektrisch geschweißte Tragstruktur aus Stahl, das aus einer Rohrstruktur mit hoher Festigkeit besteht.
- Auf der Struktur sind Verkleidungen angeschraubt. Auf der Vorder- und Rückseite befindet sich jeweils eine Türe mit Fenster, um die laufende Bearbeitung überwachen zu können.
- Die obere Struktur ist mit einem Schlitten mit vertikaler Verschiebung und mit gummierten Andruckrollen ausgestattet.
- Der untere Schleifkopf befindet sich im Rollengang des fixen Tisches mit Werkstückauflagerollen; Feineinstellung zwischen Rollen und Schleifbereich (KIOWA D).
- Schleifkopf mit gerillter Doppelrolle; es kann in beiden Richtungen (vor und zurück) gearbeitet werden (KIOWA S - D).
- Schwingschleifband mit elektropneumatischem Gerät zur Kontrolle des Hubs und der Schwingdauer.
- Doppelseitige Bearbeitung mit automatischer Erfassung der Werkstückaufnahme und automatischem Bandstart in der korrekten Bearbeitungsrichtung (KIOWA S - D).
- Kopieraggregat für Fasen und Radien bestehend aus (4) Fräsaggregaten zur vierseitigen Bearbeitung (KIOWA T).
- Pneumatisch einsetzgesteuerter Schleifschuh zur Schonung der Materialenden (KIOWA T).



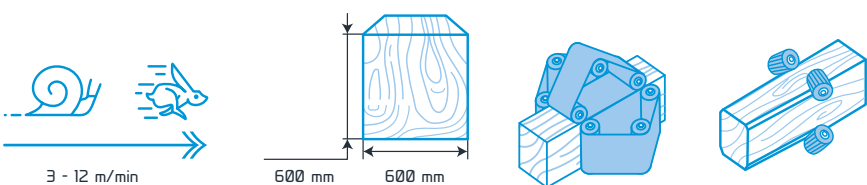
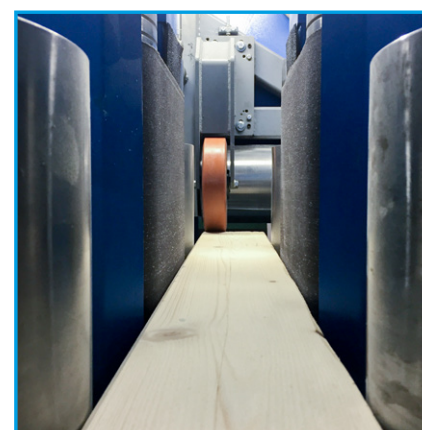
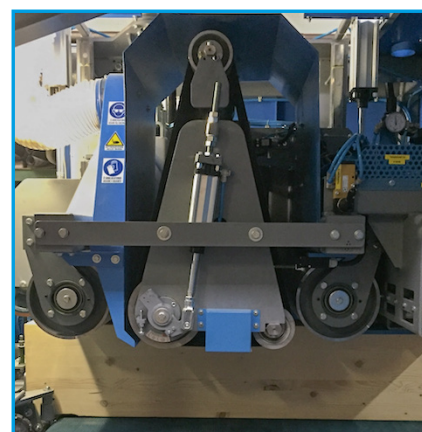
> KIOWA S



> KIOWA D



> KIOWA T





ITA IMPIANTI E LINEE COMPLETE

Costruire impianti non è da tutti. È infatti un delicato mix di competenze trasversali, buon senso ma sopra tutto di responsabilità. Chi investe in un impianto infatti mette in mani altrui danari e speranze che se disilluse conducono quasi sempre a conseguenze imprevedibili e dolorosissime. Sono migliaia i casi di imprenditori audaci e sognatori che per aver scelto il partner sbagliato al momento sbagliato si sono ritrovati anni di lavoro andati in fumo. Noi della Sarmax lo sappiamo bene. Da anni infatti costruiamo impianti per clienti esigenti con passione, soluzioni tecniche sempre all'avanguardia ma soprattutto consapevoli della responsabilità che abbiamo nei confronti di chi ha creduto in noi.

Sii responsabile anche tu, affidati a SARMAX...

ENG SYSTEMS AND COMPLETE LINES

Building systems is not for everyone. It is in fact a delicate mix of transversal competences, common sense, ma most of all, responsibility. Who invests in a system, in fact, puts money and hopes in the hands of others, and if such hopes are unfulfilled, they almost always lead to unpredictable and very painful consequences. Thousands are the cases of audacious and ambitious entrepreneurs that found years of hard work gone to waste because they chose the wrong partner at the wrong time.

We at Sarmax know it well. For years, in fact, we have been building with passion systems and cutting-edge technical solutions for demanding clients, aware of the responsibility that we have towards those who believed in us.

Be responsible too, trust SARMAX...

DE ANLAGEN UND KOMPLETTE PRODUKTLINIEN

Eine Anlage zu konstruieren ist nicht jedermanns Sache. Denn dabei handelt es sich in der Tat um einen erlesenen Mix aus Schlüsselqualifikationen und gesundem Menschenverstand, hauptsächlich allerdings um Verantwortung. Wer in eine Anlage investiert, legt tatsächlich seine finanziellen Mittel und seine Hoffnungen in fremde Hände. Werden die Hoffnungen zerschlagen, so bringt dies beinahe immer unvorhersehbare und bedauerliche Konsequenzen mit sich. Tausende von wagemutigen Unternehmern, die einen Traum hatten, haben sich zum falschen Zeitpunkt für den falschen Partner entschieden und aus diesem Grund hat sich jahrelange Arbeit in Luft aufgelöst.

Wir von Sarmax kennen das gut. Denn wir fertigen seit Jahren mit Leidenschaft Anlagen für anspruchsvolle Kunden an und bieten Lösungen an, die stets dem neuesten Stand der Technik entsprechen. Jedoch sind wir uns vor allem der Verantwortung im Zusammenhang mit all jenen bewusst, die an uns geglaubt haben.

Übernehmen auch Sie Verantwortung und verlassen Sie sich auf Sarmax...





Sarmax s.r.l. - Via Archimede, 75 - Fraz. Limidi 41019 Soliera (MO) - Italy
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152 - info@sarmax.it

www.sarmax.it